

# HV-19

Nueva línea



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

## La calidad de MIMET llegó a la cocina

Nuestra ingeniería con tecnología INVERTER ofrece un alto rendimiento ante las exigentes condiciones de la cocina comercial.

### HV-19

Refrigerador de acero inoxidable con puerta abatible sólida.

- ✓ Ahorra hasta un 42% de consumo eléctrico.
- ✓ Trabaja en ambientes de hasta 40°C.
- ✓ Condensador 100% de cobre libre de mantenimiento
- ✓ Estabilidad de funcionamiento ante variaciones de voltaje.
- ✓ Compresor Inverter.

Certificaciones:

I 45001  
S 14001  
O 9001

[www.mimet.cl](http://www.mimet.cl)



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500

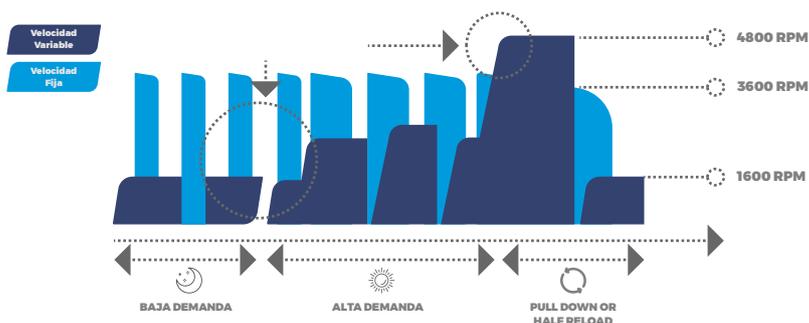


Responsable con el medio ambiente

## Bajo consumo de energía

3.0 kWh/día, Condición Ambiental 32° C / 65% HR

**Enfriamiento Rápido:** El compresor de velocidad variable trabaja más rápido que un equipo on-off. Reduciendo el tiempo de enfriamiento (pull down) hasta en un 20% para alcanzar la temperatura especificada una vez conectado.



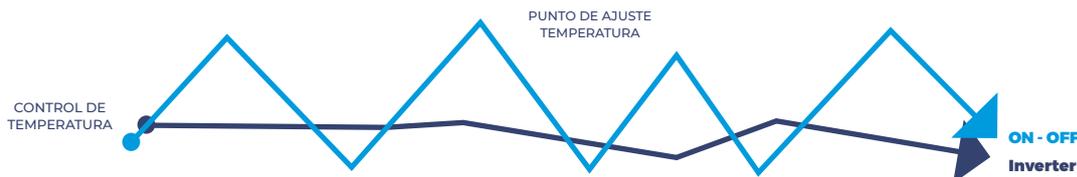
**Cíclale de voltaje variable:** El compresor es capaz de operar desde los 70 VOLTIOS hasta 280 VOLTIOS. Permitiendo una mayor estabilidad de funcionamiento aún en zonas con fluctuaciones de voltaje.



Certificaciones:

I 45001  
S 14001  
O 9001

**Frescura de Alimentos:** Mantiene temperaturas más estables en su interior. El compresor se adapta a la demanda asegurando una mejor conservación de los productos.



## Sistema On-Off v/s Velocidad Variable

### ON - OFF

- Tiene solo dos estados ON y OFF.
- Funciona Siempre a la misma velocidad.
- Desperdicia energía cuando es necesaria una baja cantidad de refrigeración.

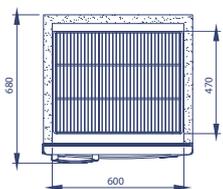
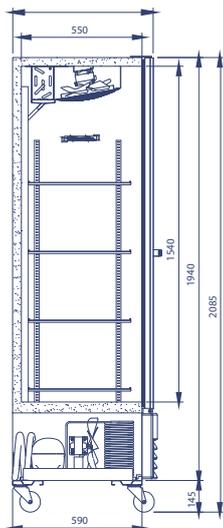
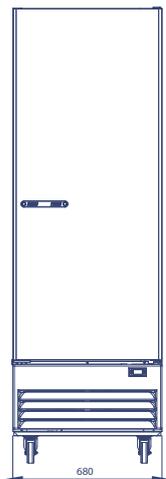
### Velocidad Variable

- Posibilidad de operar a diferentes velocidades.
- Posibilidad de operar a revoluciones más altas.
- Cuando es necesario el compresor funciona a la velocidad mínima.

## Bajo nivel de ruido

Operación silenciosa con niveles de ruido entre los 32.3 dB y 42.5 dB, equivalente a los permitidos en una biblioteca.





Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	680	680	2100
Interiores	600	550	1540
Embalaje	700	700	2130

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
HV 19	125	129

Temperatura interior	Condición Ambiental	Clase Climática
0° C 5° C	40° C	5

Capacidad	Bruta	Neta
HV 19	518 litros	420 litros

Parrilla/Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
4 Regulables	586	470

Referencia Comercial Compresor	Tipo de condensador
1/3 + HP inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad
Latas (355cc) 504 unidades
Botellas (500cc) 252 unidades

Capacidad por Containers
Cont.20' :24 unidades
Cont.40' :51 unidades

Datos Eléctricos	
Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1.82
Potencia (W)	222
Consumo (32°C / 65%HR)	3.0 kWh/día

## Características

Mueble de acero inoxidable inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC

Puerta solida inyectada abatible de acero inoxidable

Compresor INVERTER de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata

Condensador libre mantenimiento

Sistema de refrigeración 100% de cobre

Evaporador recubierto con e-coating para evitar corrosión

Condición climática 5

Ruedas diámetro 100mm

Certificaciones:

I 45001  
S 14001  
O 9001